

## Collier Snap-Joint®

### STYLE 78

Les colliers Snap-Joint style 78 sont conçus pour se démonter rapidement. Les segments raccordés sont assemblés avec une poignée de verrouillage pour le montage. La surface externe des segments de 4"/100 mm de diamètre est lisse. Les segments de diamètre supérieur sont renforcés avec des nervures transversales.

Les diamètres de 1 – 1 ½"/25 – 40 mm sont fournis avec des poignées en acier. Les diamètres de 2 – 4"/50 – 100 mm sont fournis avec une poignée moulée (poignée de type « lien » en acier disponible sur demande). Les diamètres de 5 – 8"/125 – 200 mm sont fournis avec une poignée moulée uniquement.

Les spécifications qui figurent dans cette publication correspondent à une utilisation avec tuyauterie en acier au carbone, paroi standard. S'utilise sur des tubes en acier inoxydable, se référer à la publication 17.09 pour connaître les pressions nominales et les charges d'extrémité. En cas d'utilisation sur une tuyauterie en acier inoxydable, paroi légère, utiliser le jeu de molettes RX de Victaulic pour le rainurage par moletage du tube. Pour de plus amples informations sur le rainurage par moletage de l'acier inoxydable, se référer à la publication 17.01.



### SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

**Segment :** Fonte ductile conforme à la norme ASTM A395, grade 65-45-15 et à la norme ASTM A536, grade 65-45-12.

**Revêtement des segments :** email orange

- En option : galvanisé par immersion à chaud.

**Joint (préciser un choix\*) :**

- **EPDM grade E**

EPDM (code couleur vert). Plage de températures : de -30 °F à +230 °F/de -34 °C à +110 °C. Recommandé pour l'eau froide et chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Classé UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +86°F/+30°C et chaude à +180 °F/+82 °C. NON RECOMMANDÉES POUR LE PÉTROLE.

- **Nitrile grade T**

Nitrile (code de couleur orange). Plage de températures : de -20 °F à +180 °F/de -29 °C à +82 °C. Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales et minérales dans la plage de températures spécifiée. Déconseillé pour l'eau chaude à plus de +150 °F/+66 °C ou l'air chaud et sec à plus de +140 °F/+60 °C.

\* Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints ne sont pas recommandés pour certaines applications. Toujours consulter la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints qui contient des recommandations d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

**Poignée :**

**Poignée de verrouillage :**

- **Diamètres de 1 – 1 ½"/25 – 40 mm**  
acier au carbone électrozingué traité thermiquement conformément à la norme ASTM A-109.
- **Diamètres de 2 – 4"/50 – 100 mm**  
fonte malléable électrozinguée conformément à la norme ASTM A-47.
- **Diamètres de 5 – 8"/125 – 200 mm**  
fonte malléable peinte conformément à la norme ASTM A-47.

**Accessoires de montage à genouillère :** Acier au carbone laminé à chaud électrozingué conforme aux normes AISI-1010 ou 1020.

**Boulon à œil :** E5 – 8"/125 – 200 mm en acier au carbone électrozingué traité thermiquement conformément à la norme ASTM A-1040.

**Goupille d'articulation :** acier cémenté tréfilé à froid conformément à la norme AISI C-1212.

**Rivet :** acier tréfilé à froid conformément à la norme AISI C-1010.

### TÂCHE/MAÎTRE D'OUVRAGE

Réf. système \_\_\_\_\_

Endroit \_\_\_\_\_

### INSTALLATEUR

Soumis par \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

### CONCEPTEUR

Sect. spéc. \_\_\_\_\_ Par. \_\_\_\_\_

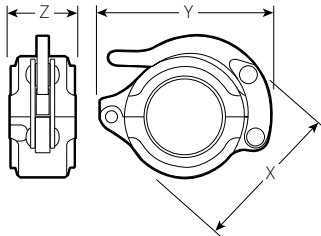
Approuvé par \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

## Collier Snap-Joint®

STYLE 78

## DIMENSION



Diamètre		Pression de serv. max. *	Charge d'extrémité max. *	Écart admis entre tubes †	Fr. déviat. C <sub>L</sub> †	Dimensions – pouces/mm			Poids unitaire approx.	
Diamètre nominal pouces mm	Diamètre extérieur réel pouces mm	PSI kPa	Lb N	Pouces mm	Par Collier Degré	Tube Po/ft mm/m	X	Y	Z	lb kg
1 25	1.315 33,7	300 2065	410 1825	0 - 0.06 0 - 1,6	2° - 43	0.57 48	2.75 70	3.25 83	1.75 44	0.8 0,4
1 ¼ 32	1.660 42,2	300 2065	650 2890	0 - 0.06 0 - 1,6	2° - 10	0.45 38	3.13 79	3.75 95	1.88 48	1.1 0,5
1 ½ 40	1.900 48,3	300 2065	850 3780	0 - 0.06 0 - 1,6	1° - 56	0.40 33	3.50 89	4.50 114	1.88 48	1.7 0,8
2 50	2.375 60,3	300 2065	1.330 5920	0 - 0.06 0 - 1,6	1° - 31	0.32 26	4.00 102	4.75 121	1.88 48	1.7 0,8
2 ½ 65	2.875 73,0	300 2065	1.950 8680	0 - 0.06 0 - 1,6	1° - 15	0.26 22	4.75 121	5.88 149	1.88 48	2.5 1,1
3 80	3.500 88,9	300 2065	2.885 12840	0 - 0.06 0 - 1,6	1° - 2	0.22 18	5.38 137	6.25 159	1.88 48	2.8 1,3
4 100	4.500 114,3	300 2065	4.770 21225	0 - 0.13 0 - 3,2	1° - 36	0.34 28	6.88 175	7.75 197	2.13 54	5.5 2,5
5 125	5.563 141,3	300 2065	7.290 32440	0 - 0.13 0 - 3,2	1° - 18	0.27 23	8.75 222	9.50 241	2.13 54	9.8 4,4
6 150	6.625 168,3	300 2065	10.350 46060	0 - 0.13 0 - 3,2	1° - 5	0.23 18	9.88 251	10.63 270	2.13 54	10.7 4,9
8 ½ 200	8.625 219,1	300 2065	17.500 77875	0 - 0.13 0 - 3,2	0° - 50	0.18 14	12.25 311	13.00 330	2.38 60	15.3 6,9

\* La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) rainurés par moletage ou par enlèvement de métal, selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic. Pression de service nominale maximale d'après un diamètre de tube supérieur. Charge d'extrémité nominale maximale d'après un diamètre de tube inférieur. AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au joint peut être augmentée de 1 ½ fois par rapport aux valeurs indiquées.

† Les valeurs d'écart admis entre tubes et de déviation angulaire définissent la plage de mouvement nominale maximale disponible au niveau de chaque raccord pour un tube standard rainuré par moletage. Ces valeurs peuvent être doublées pour un tube standard rainuré par enlèvement de métal.

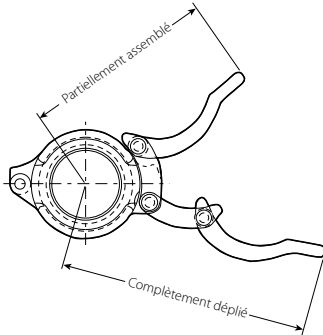
Ces valeurs sont des maximales ; lors de la conception et de l'installation, elles doivent être réduites de : 50 % pour les tubes ¾ - 3 ½"/20 - 90 mm ; de 25 % pour les tubes 4"/100 mm et diamètres supérieurs.

AVERTISSEMENT : Toujours dépressuriser et vidanger les systèmes de tuyauterie avant de démonter et de déposer un quelconque produit de tuyauterie Victaulic.

## Collier Snap-Joint®

STYLE 78

### CONCEPTION



Diamètre			Diamètre		
Diamètre nominal pouces mm	Partiellement assemblé	Complètement déplié	Diamètre nominal pouces mm	Partiellement assemblé	Complètement déplié
1 25	3.38 85,6	4.50 114,3	3 80	7.88 200,1	10.25 260,4
1 ¼ 32	3.80 96,5	4.88 123,9	4 100	10.63 270,0	12.88 327,2
1 ½ 40	5.50 140,0	7.63 193,8	5 125	13.66 347,0	16.88 428,7
2 50	6.25 158,8	7.75 196,9	6 150	14.88 377,9	18.38 466,8
2 ½ 65	7.16 181,9	10.72 272,3	8 200	15.38 390,6	18.91 480,3

### INSTALLATION

Toujours se référer au manuel d'installation sur chantier Victaulic I-100 correspondant au produit que vous installez. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec tous les produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### GARANTIE

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus d'informations

### REMARQUE

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Vous trouverez toutes nos coordonnées sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

06.09-FRE 1659 REV D MISE À JOUR 04/2016

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE LA SOCIÉTÉ VICTAULIC. © 2016 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

06.09-FRE